



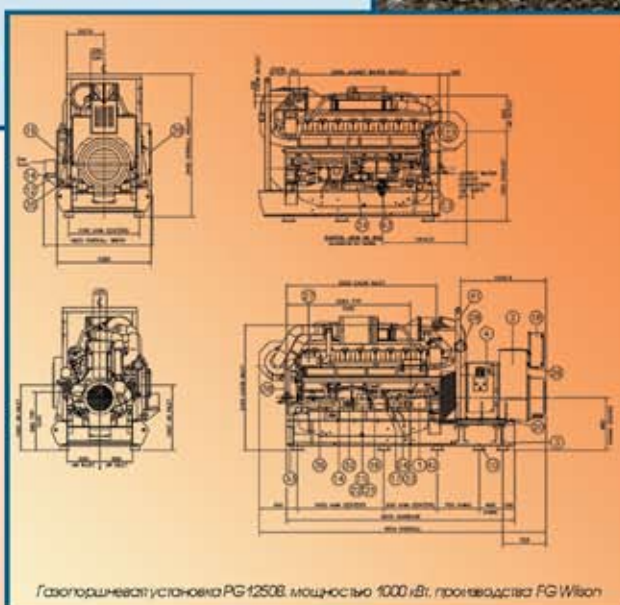
Контейнерная ГПЭС 2x1000 кВт на базе ГПУ FG Wilson

Электростанция предназначена для обеспечения бесперебойного снабжения электричеством и теплом промышленных потребителей завода ОАО "Тверстеклопластик" в городе Тверь.

Электростанция работает параллельно с сетью централизованного электроснабжения завода.

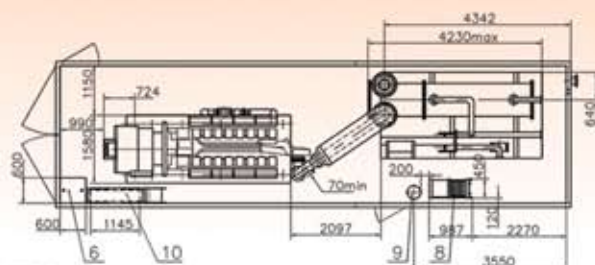
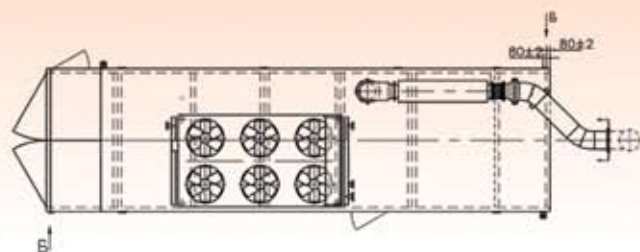
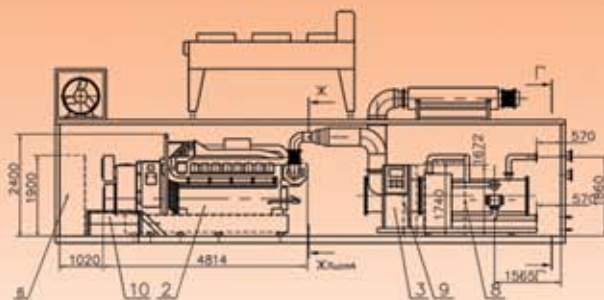
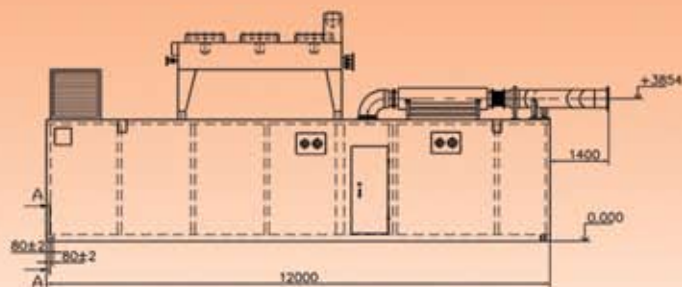
Отличительной особенностью станции является размещение на ограниченной площадке между автомобильной дорогой, эстакадой с инженерными коммуникациями и забором, ограждающим территорию предприятия.

Топливом для электростанции является природный газ давлением 0,5 - 2,5 бар.



Газопоршневая установка PG-1250B, мощностью 1000 кВт, производства FG Wilson

115280, г. Москва, 3-Автозаводский пр-д, д.4, к.1.
тел. (495) 637-61-76;
+7-(916)-137-8333; +7-(925)-507-5203
e-mail: kolody@mail.ru
<http://es-techno.ru>



Чертежи контейнерной газовой поршневой электрической станции (ГПЭС).

В состав ГПЭС входят два контейнера с установленным в них оборудованием: газопоршневыми установками PG1250B производства FG Wilson (Великобритания), системами утилизации тепла ASTRA (Италия), системами инженерного обеспечения, включая систему подачи природного газа, систему вентиляции, систему автоматического долива масла и др.

На крыше каждой контейнерной ГПЭС установлены: блок вентиляции с двумя вентиляторами, выносной горизонтальный радиатор и глушитель.

Вентиляция осуществляется принудительно, двумя напорными осевыми вентиляторами по датчику температуры внутри контейнера.

Предусмотрены отдельно стоящие дымовые трубы к каждому контейнеру ГПЭС.



Контрольная сборка контейнерной газовой поршневой электрической станции (ГПЭС) на производственной базе перед отправкой на площадку Заказчику. Апрель 2006 г.



Отправка контейнерной ПТЭС с базы. Май 2006 г.



Габариты контейнеров (ширина не превышает 3500 мм, высота - 2900 мм) обеспечивают возможность транспортировки всей станции отдельными контейнерами максимальной заводской готовности на 2-х низкорамных автомобильных платформах с производственной базы непосредственно на площадку станции без промежуточных перегрузок, а также быструю сборку всей станции на месте.

Выносные радиаторы с глушителями перевозятся на стандартной автодорожной платформе.



Две контейнерные когенерационные газовые поршневые электрические станции были установлены на подготовленные фундаменты, подключены к газопроводу, тепловым и электрическим сетям предприятия. Проектом предусмотрено: работа электрической станции в автоматическом режиме синхронно с внешней электрической сетью; передача аварийных сигналов на удалённый диспетчерский пункт. В перспективе предусмотрена установка третьего контейнера. На площадке уже смонтированы три повышающих трансформатора и комплексное распределительное устройство с учётом полного развития - три ПТЭС с увеличением электрической мощности до 3 МВт.

ООО "ЭСТ" выполнены работы по проектированию, изготовлению контейнеров и монтажу на месте эксплуатации, включая контрольную сборку, произведенную на производственной базе ООО "ЭСТ" в г. Ивантеевка, Московской обл.

Пусконаладка станции выполнена совместно со специалистами ООО "ХАЙТЕД".
Заказчик ОАО "Тверьстеклопластик", ООО "ХАЙТЕД".



Монтаж ПТЭС на площадке Заказчика. Июль 2006 г.



ООО “Электрические Станции и Технологии” предлагает на условиях “под ключ” строительство контейнерных электрических станций на базе газопоршневых установок



Особенности реализации проектов строительства контейнерных электрических станций

Сжатые сроки реализации.

Как правило, электрическая станция должна начать работать не позднее, чем через 5-7 месяцев с даты подписания контракта.

Сложность доставки контейнеров.

Габаритные размеры контейнеров и возможность доставки без промежуточных перегрузок существенно влияют на сроки и стоимость доставки.

Ограниченная площадка размещения станции.

Размер установочной площадки, выделяемой под строительство электростанции (как правило, минимальный) накладывает ограничения на работу грузоподъемной техники.

Требования к качеству принятых проектных решений, оборудованию, материалам и проведенным работам.

Высокое качество проектирования, современное сертифицированное оборудование и материалы, тройной контроль качества и гарантии обеспечивают высокую надёжность работы электростанции.

Условия эксплуатации, обслуживания и ремонта станции.

Важно обеспечить не только стоимость, сроки и качество строительства, но и удобство дальнейшей эксплуатации станции, возможность перемещения на другую площадку.



ООО “Электрические Станции и Технологии”,
обладая необходимым опытом, оснасткой и
квалификацией, обеспечит решение всех требований
Заказчика и государственных надзорных органов.

115280, г. Москва, 3-Автозаводский пр-д, д.4, к.1.
тел: (495) 637-61-76;
+7-(916)-137-8333; +7-(925)-507-5203
e-mail: kolody@mail.ru
<http://es-techno.ru>